

MEMORIAL DESCRITIVO

OBRAS DE DRENAGEM DAS BACIAS DO CATIAPOÃ CANAL ALCIDES DE ARAÚJO CANAL SÁ CATARINA DE MORAES

SERVIÇOS PRELIMINARES

Deverá ser instalada, Placa da obra confeccionada em chapas de aço galvanizado conforme modelo e padrão fornecidos.

O abrigo provisório metálico tipo container constituído por um conjunto de dois módulos do tipo escritório com instalações sanitárias.

Durante a execução da obra, haverá sinalizações noturna garantindo a proteção de pedestres e veículos.

CANAL ALCIDES DE ARAÚJO

RECUPERAÇÃO DO LEITO DO CANAL ALCIDES DE ARAÚJO

Deverá ser escavado mecanicamente para dragagem do leito do canal. Todo o material proveniente da escavação deverá ser encaminhado para bota-fora em veículo apropriado. O material deverá ser transportado de modo que não exceda o conteúdo durante o transporte.

O talude deverá ser recomposto dentro das normas ambientais vigentes, e executado conforme projeto, com aterro de material de qualidade compactado em camadas de 0,20 m. O lastro de brita deverá ser em espessura detalhada em projeto, espalhada e compactada uniformemente com equipamentos apropriados.

A manta geotêxtil, formado por filamentos contínuos, distribuídos aleatoriamente de modo a constituir a manta, a qual adquire coesão e resistência por processo mecânico, químico ou térmico.

Serão empregadas seções em concreto pré-moldado, com aba lateral de contenção, que além de proporcionar a estabilidade necessária, facilitará a manutenção da área hidráulica, fluxo das águas e limpeza dos canais.

Deverão ser construídas bocas de lobo com caixa em alvenaria revestida internamente, com tampa de concreto e guia-chapéu, e tubos de concreto para esgotamento das águas pluviais na direção do canal.

Ao final todo o local receberá grama, cujo solo deverá ser preparado com terra adubada. A grama deverá ser do tipo Batatais, em placas de 40 x 40 cm.



URBANISMO E PAISAGISMO

Nos locais indicados, deverão ser demolidas guias e sarjetas de concreto. Para a construção de guias e sarjetas, deverão ser utilizadas máquinas extrusoras e o concreto a ser utilizado deverá ser de 20 MPa. A calçada deverá ser em concreto de resistência 13,5 MPa, na espessura de 0,07m.

De acordo com o projeto, deverão ser executadas calçadas em concreto, fck = 13,5 Mpa, o concreto deverá ser lançado sobre uma base de brita nº 2, respeitando-se rigorosamente os alinhamentos, cotas e dimensões indicadas no projeto. Não serão aceitas calçadas quebradas e/ou trincadas, e as curvas deverão ser executadas com os raios exigidos no projeto.

Decorridas 24 horas, deverá ser realizada a prova de nivelamento das calçadas com o uso de água suficiente, quando da ocorrência de empoçamento com mais de 5mm de altura, ou mais de 1,00m de comprimento, acarretarão a não aceitação do trecho executado.

A mureta de contenção deverá ser em alvenaria em tijolos maciços, e= 20 cm, com argamassa de cimento, cal e areia média traço de 1:2:8. Em relação a calçada, a mureta deverá ter a altura de 0,40m, devendo ser executada em toda a extensão do canal para proteção do passeio.

PONTES PARA VEÍCULOS (03 unid.)

A escavação mecanizada compreende a remoção com o emprego de mão-de-obra e maquinários, dos diferentes tipos de solo, desde a superfície do terreno até a cota especificada no projeto. Os equipamentos a serem utilizados, deverão ser adequados aos tipos de escavações, além de disporem de suas normais condições de conservação e serem operados por profissionais devidamente habilitados.

A carga, o transporte e a descarga de aterro, deverão ser executados com o emprego de equipamentos adequados, em boas condições de operação e conservação. O transporte deve ser feito por caminhões basculantes, ou outro tipo de veículo adequado ao tipo de material a ser transportado.

O reaterro deverá ser executado com material escolhido, sem detritos vegetais, em camadas com espessura máxima de 0,20cm (vinte centímetros) molhadas e apiloadas de modo a ser evitado o surgimento de fendas, trincas e desníveis por recalque das camadas aterradas.

A confecção das formas terá de ser feita de modo a haver facilidade na retirada dos seus diversos elementos. As chapas de madeira resinada não poderão apresentar defeitos sistemáticos, tais como: desvios dimensionais (desbitolamento) além dos limites tolerados; número de lâminas inadequado à sua espessura; desvios no esquadro ou defeitos na



superfície. As formas deverão ser escovadas e rejuntadas, além de molhadas antes do lançamento do concreto.

Os aços de categoria CA - 50 e CA - 60 não poderão ser dobrados em posições diferentes daquelas indicadas em projeto, quer para o transporte, quer para facilitar a montagem ou travamento de formas nas dilatações. A ferragem deverá ser colocada limpa nas formas, isenta de crostas soltas de ferrugem e terra, óleo e graxa, e estar fixa de modo a não sair da posição durante a concretagem.

O concreto a ser aplicado, deverá satisfazer as condições de resistência fixadas pelo cálculo estrutural, bem como as condições de durabilidade e impermeabilidade adequadas às condições de exposição na região. O concreto lançado deverá, mediante uma vibração adequada, envolver completamente a armadura e atingir todos os recantos da forma, não devendo haver a formação de ninhos de pedra, nem o deslocamento da ferragem que compõe a armadura.

O lançamento de vigas metálicas deverá ser executado com guindaste mecânico, equipado adequadamente ao tipo de serviço, de forma a oferecer segurança para todos os operários e eventuais transeuntes e todas as interferência deverão ser removidas.

Os aparelhos de apoio deverão atender rigorosamente às dimensões e posicionamento indicados no projeto. São constituídos por placas de elastômero associadas com placas fretadas de espessuras e medidas indicadas no projeto. Deverão ficar assentes em superfície de concreto rigorosamente limpa e nivelada.

A montagem dos aparelhos de apoio em suas posições definitivas, indicadas no projeto, deverá ser feita sobre uma superfície limpa e lisa, obtida com argamassa de resistência mínima fck=24 MPA aos 28 dias.

O guarda corpo deverá ser nas dimensões e posições especificadas em projeto, devem estar ancorado no piso e oferecer resistência aos esforços previstos para os seus devidos fins.

ASFALTO

A demolição será aplicada nas pavimentações asfálticas existentes nas travessias do canal. Definida com base resultante como base resultante da mistura de agregados previamente dosados contendo inclusive material de enchimento, sendo o mesmo umedecido com equipamento adequado para sua uniformidade e regularidade, tendo como resultado, após compactação, uma excelente estabilidade para receber a impermeabilização. A espessura da base com bica corrida deverá ser aplicado conforme indicado em projeto.

Haverá a aplicação de material betuminoso tipo CM 30 à taxa de 1,2 lt/m², tendo como finalidade a total impermeabilização da base, aplicado uniformemente com veículos dotados de barras de aspersão, a fim de cobrir totalmente a área a ser pavimentada.

A imprimação ligante consistirá na aplicação de camada sobreposta de material betuminoso de baixa viscosidade, e será feita com material e equipamentos apropriados. O

material betuminoso, ou camada impermeabilizante deverá ser, o asfalto diluído de cura média ("cut-back") tipo CM-30 ou emulsões asfálticas catiônicas de ruptura lenta, tipo RR-2C.

Nos encontros com as vias de pavimentação com bloco sextavado deverão ser colocados travessões (guias pré-fabricadas fck 25 mpa) assentados linearmente, de forma que fique travado na junção.

Toda a área a ser pavimentada deverá ser preparada para recebimento da pavimentação asfáltica. Deverão ser removidas toda vegetação e matéria orgânica existente. Os equipamentos deverão ser apropriados para execução dos serviços.

O concreto asfáltico deverá ser constituída por uma camada de mistura de agregado mineral graduado e material betuminoso (asfalto), devidamente dosada e usinada a quente, a qual depois de esparramada e comprimida a quente servirá exclusivamente como superfície de rolamento.

Os equipamentos para a execução dos serviços de revestimento de concreto asfáltico usinado a quente, nos parâmetros especificados, com segurança, qualidade e dentro dos prazos fixados, deverão consistir, no mínimo de: usina volumétrica ou gravimétrica, veículos de caçamba basculante para transporte da mistura, acabadora autopropelida, rolos compressores (pneumático e metálico liso) de 6 a 8 toneladas, soquetes manuais, termômetros, réguas, gabaritos e ferramentas manuais. A mistura asfáltica deverá ser produzida em qualquer tipo de usina volumétrica ou gravimétrica, com capacidade de produção adequada para suprir a demanda da obra. A espessura do concreto asfáltico deverá ser aplicado conforme indicado em projeto.

DRENAGEM

A escavação deverá ser feita mecanicamente, nos locais indicados em projeto. Deverá ser feita de forma criteriosa.

Os tubos deverão ser assentados sobre o lastro de brita e rejuntados com argamassa de argila e cimento.

Deverão ser de boa qualidade e estar dentro das normas da A.B.N.T.

Após o assentamento da tubulação a vala deverá ser reaterrada com o próprio material escavado ou de acordo com a fiscalização

A tampa de ferro fundido para poço de visita deverá empregar argamassa de cimento e areia sem peneirar traço 1:4 – unidade

A construção do poço de visita compreende a execução em alvenaria em tijolos comuns de barro, assentado com argamassa mista no traço de 1:2:8, escavação, escoamento, reaterro, lastro, fôrma, concreto armado e emboço com argamassa de cimento e areia sem peneirar traço 1:3.

Boca de lobo de alvenaria de tijolo comum empregando argamassa mista de cimento, cal hidratada e areia sem peneirar traço 1:2:8, emboço com argamassa de cimento e areia sem peneirar traço 1:3, concreto fck=20 Mpa, controle tipo "B", lastro de brita 3.



Todo material excedente deverá ser encaminhado para bota fora a uma distância média de 10km.

O concreto estrutural a ser aplicado, deverá ser com FCK=13,5MPA, incluindo o fornecimento e a aplicação.

A armadura a ser utilizada deverá ser em aço CA-50 com diâmetro de 3/8".

CANAL SÁ CATARINA DE MORAES

TRECHO AV. LORIVAL MOREIRA DO AMARAL

Deverá ser escavado mecanicamente para dragagem do leito do canal. Todo o material proveniente da escavação deverá ser encaminhado para bota-fora em veículo apropriado. O material deverá ser transportado de modo que não exceda o conteúdo durante o transporte.

O talude deverá ser recomposto dentro das normas ambientais vigentes, e executado conforme projeto, com aterro de material de qualidade compactado em camadas de 0,20 m. O lastro de brita deverá ser em espessura detalhada em projeto, espalhada e compactada uniformemente com equipamentos apropriados.

A manta geotêxtil, formado por filamentos contínuos, distribuídos aleatoriamente de modo a constituir a manta, a qual adquire coesão e resistência por processo mecânico, químico ou térmico.

Serão empregadas seções em concreto pré-moldado, com aba lateral de contenção, que além de proporcionar a estabilidade necessária, facilitará a manutenção da área hidráulica, fluxo das águas e limpeza dos canais.

Deverão ser construídas bocas de lobo com caixa em alvenaria revestida internamente, com tampa de concreto e guia-chapéu, e tubos de concreto para esgotamento das águas pluviais na direção do canal.

Ao final todo o local receberá grama, cujo solo deverá ser preparado com terra adubada. A grama deverá ser do tipo Batatais, em placas de 40 x 40 cm.

TRECHO AV. PENEDO

Deverá ser escavado mecanicamente para dragagem do leito do canal. Todo o material proveniente da escavação deverá ser encaminhado para bota-fora em veículo apropriado. O material deverá ser transportado de modo que não exceda o conteúdo durante o transporte.

O talude deverá ser recomposto dentro das normas ambientais vigentes, e executado conforme projeto, com aterro de material de qualidade compactado em camadas de 0,20 m. O lastro de brita deverá ser em espessura detalhada em projeto, espalhada e compactada uniformemente com equipamentos apropriados.



A manta geotêxtil, formado por filamentos contínuos, distribuídos aleatoriamente de modo a constituir a manta, a qual adquire coesão e resistência por processo mecânico, químico ou térmico.

Serão empregadas seções em concreto pré-moldado, com aba lateral de contenção, que além de proporcionar a estabilidade necessária, facilitará a manutenção da área hidráulica, fluxo das águas e limpeza dos canais.

Deverão ser construídas bocas de lobo com caixa em alvenaria revestida internamente, com tampa de concreto e guia-chapéu, e tubos de concreto para esgotamento das águas pluviais na direção do canal.

Ao final todo o local receberá grama, cujo solo deverá ser preparado com terra adubada. A grama deverá ser do tipo Batatais, em placas de 40 x 40 cm.

URBANISMO E PAISAGISMO

Nos locais indicados, deverão ser demolidas guias e sarjetas de concreto.

Para a construção de guias e sarjetas, deverão ser utilizadas máquinas extrusoras e o concreto a ser utilizado deverá ser de 20 MPa. A calçada deverá ser em concreto de resistência 13,5 MPa, na espessura de 0,07m.

De acordo com o projeto, deverão ser calçadas em concreto, fck = 13,5 Mpa, o concreto deverá ser lançado sobre uma base de brita nº 2, respeitando-se rigorosamente os alinhamentos, cotas e dimensões indicadas no projeto. Não serão aceitas calçadas quebradas e/ou trincadas, e as curvas deverão ser executadas com os raios exigidos no projeto.

Decorridas 24 horas, deverá ser realizada a prova de nivelamento das calçadas com o uso de água suficiente, quando da ocorrência de empoçamento com mais de 5mm de altura, ou mais de 1,00m de comprimento, acarretarão a não aceitação do trecho executado.

A mureta de contenção deverá ser em alvenaria em tijolos maciços, e= 20 cm, com argamassa de cimento, cal e areia média traço de 1:2:8. Em relação a calçada, a mureta deverá ter a altura de 0,40m e será implantada em toda a extensão do canal para proteção do passeio.

PONTES PARA VEÍCULOS (05 unid.)

A escavação mecanizada compreende a remoção com o emprego de mão-de-obra e maquinários, dos diferentes tipos de solo, desde a superfície do terreno até a cota especificada no projeto. Os equipamentos a serem utilizados, deverão ser adequados aos tipos de escavações, além de disporem de suas normais condições de conservação e serem operados por profissionais devidamente habilitados.

A carga, o transporte e a descarga de aterro, deverão ser executados com o emprego de equipamentos adequados, em boas condições de operação e conservação. O transporte



deve ser feito por caminhões basculantes, ou outro tipo de veículo adequado ao tipo de material a ser transportado.

O reaterro deverá ser executado com material escolhido, sem detritos vegetais, em camadas com espessura máxima de 0,20cm (vinte centímetros) molhadas e apiloadas de modo a ser evitado o surgimento de fendas, trincas e desníveis por recalque das camadas aterradas.

A confecção das formas terá de ser feita de modo a haver facilidade na retirada dos seus diversos elementos. As chapas de madeira resinada não poderão apresentar defeitos sistemáticos, tais como: desvios dimensionais (desbitolamento) além dos limites tolerados; número de lâminas inadequado à sua espessura; desvios no esquadro ou defeitos na superfície. As formas deverão ser escovadas e rejuntadas, além de molhadas antes do lançamento do concreto.

Os aços de categoria CA - 50 e CA - 60 não poderão ser dobrados em posições diferentes daquelas indicadas em projeto, quer para o transporte, quer para facilitar a montagem ou travamento de formas nas dilatações. A ferragem deverá ser colocada limpa nas formas, isenta de crostas soltas de ferrugem e terra, óleo e graxa, e estar fixa de modo a não sair da posição durante a concretagem.

O concreto a ser aplicado, deverá satisfazer as condições de resistência fixadas pelo cálculo estrutural, bem como as condições de durabilidade e impermeabilidade adequadas às condições de exposição na região. O concreto lançado deverá, mediante uma vibração adequada, envolver completamente a armadura e atingir todos os recantos da forma, não devendo haver a formação de ninhos de pedra, nem o deslocamento da ferragem que compõe a armadura.

O lançamento de vigas metálicas deverá ser executado com guindaste mecânico, equipado adequadamente ao tipo de serviço, de forma a oferecer segurança para todos os operários e eventuais transeuntes e todas as interferência deverão ser removidas.

Os aparelhos de apoio deverão atender rigorosamente às dimensões e posicionamento indicados no projeto. São constituídos por placas de elastômero associadas com placas fretadas de espessuras e medidas indicadas no projeto. Deverão ficar assentes em superfície de concreto rigorosamente limpa e nivelada.

A montagem dos aparelhos de apoio em suas posições definitivas, indicadas no projeto, deverá ser feita sobre uma superfície limpa e lisa, obtida com argamassa de resistência mínima fck=24 MPA aos 28 dias.

O guarda corpo deverá ser nas dimensões e posições especificadas em projeto, devem estar ancorado no piso e oferecer resistência aos esforços previstos para os seus devidos fins.



ASFALTO

A demolição será aplicada nas pavimentações asfálticas existentes nas travessias do canal. Definida com base resultante como base resultante da mistura de agregados previamente dosados contendo inclusive material de enchimento, sendo o mesmo umedecido com equipamento adequado para sua uniformidade e regularidade, tendo como resultado, após compactação, uma excelente estabilidade para receber a impermeabilização. A espessura da base com bica corrida deverá ser aplicado conforme indicado em projeto.

O lastro a ser executado deverá ser de brita 3 e 4, e = 5 cm, apiloado manualmente com maço de até 30kg.

Haverá a aplicação de material betuminoso tipo CM 30 à taxa de 1,2 lt/m², tendo como finalidade a total impermeabilização da base, aplicado uniformemente com veículos dotados de barras de aspersão, a fim de cobrir totalmente a área a ser pavimentada.

A imprimação ligante consistirá na aplicação de camada sobreposta de material betuminoso de baixa viscosidade, e será feita com material e equipamentos apropriados. O material betuminoso, ou camada impermeabilizante deverá ser, o asfalto diluído de cura média ("cut-back") tipo CM-30 ou emulsões asfálticas catiônicas de ruptura lenta, tipo RR-2C.

Nos encontros com as vias de pavimentação com bloco sextavado deverão ser colocados travessões (guias pré-fabricadas fck 25 mpa) assentados linearmente, de forma que fique travado na junção.

Toda a área a ser pavimentada deverá ser preparada para recebimento da pavimentação asfáltica. Deverão ser removidas toda vegetação e matéria orgânica existente. Os equipamentos deverão ser apropriados para execução dos serviços.

O concreto asfáltico deverá ser constituída por uma camada de mistura de agregado mineral graduado e material betuminoso (asfalto), devidamente dosada e usinada a quente, a qual depois de esparramada e comprimida a quente servirá exclusivamente como superfície de rolamento.

Os equipamentos para a execução dos serviços de revestimento de concreto asfáltico usinado a quente, nos parâmetros especificados, com segurança, qualidade e dentro dos prazos fixados, deverão consistir, no mínimo de: usina volumétrica ou gravimétrica, veículos de caçamba basculante para transporte da mistura, acabadora autopropelida, rolos compressores (pneumático e metálico liso) de 6 a 8 toneladas, soquetes manuais, termômetros, réguas, gabaritos e ferramentas manuais. A mistura asfáltica deverá ser produzida em qualquer tipo de usina volumétrica ou gravimétrica, com capacidade de produção adequada para suprir a demanda da obra. A espessura do concreto asfáltico deverá ser aplicado conforme indicado em projeto.



DRENAGEM

A escavação deverá ser feita mecanicamente, nos locais indicados em projeto. Deverá ser feita de forma criteriosa.

Os tubos deverão ser assentados sobre o lastro de brita e rejuntados com argamassa de argila e cimento.

Deverão ser de boa qualidade e estar dentro das normas da A.B.N.T.

Após o assentamento da tubulação a vala deverá ser reaterrada com o próprio material escavado ou de acordo com a fiscalização

A tampa de ferro fundido para poço de visita deverá empregar argamassa de cimento e areia sem peneirar traço 1:4 – unidade

A construção do poço de visita compreende a execução em alvenaria em tijolos comuns de barro, assentado com argamassa mista no traço de 1:2:8, escavação, escoamento, reaterro, lastro, fôrma, concreto armado e emboço com argamassa de cimento e areia sem peneirar traço 1:3.

Boca de lobo de alvenaria de tijolo comum empregando argamassa mista de cimento, cal hidratada e areia sem peneirar traço 1:2:8, emboço com argamassa de cimento e areia sem peneirar traço 1:3, concreto fck=20 Mpa, controle tipo "B", lastro de brita 3.

Todo material excedente deverá ser encaminhado para bota fora a uma distância média de 10km.

O concreto estrutural a ser aplicado, deverá ser com FCK=13,5MPA, incluindo o fornecimento e a aplicação.

A armadura a ser utilizada deverá ser em aço CA-50 com diâmetro de 3/8".

ARQ. LUIS CARLOS FRANÇA GUIMARÃES
CAU Nº A79746-4